

Durethan® BKV30XWPLT

PA6-GF30

30% 玻纤增强, 注塑成型, 热稳定, 激光透明黑

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	0.19 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	0.35 / *	%	ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	9500 / 7250	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	175 / 120	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	3.6 / 5.8	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	8600 / 6300	MPa	ISO 178
弯曲强度	270 / 180	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度(23°C)	11 / 13	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	222 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	188 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	215 / *	°C	ISO 75-1/-2
其它性能	干 / 已调节		
密度	1360 / -	kg/m³	ISO 1183
材料特性	干 / 已调节		
粘数	125 / *	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628
0	数值		
Drying temperature dry air dryer	80	°C	
Drying time dry air dryer	2-6	h	

性能

Durethan® BKV30XWPLT

性能	典型资料	单位	测试方法
Residual moisture content	0.03-0.12	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	270-290	°C	
Mold temperature	80-120	°C	